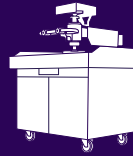



# TopGrinder

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN



# Q-FIN

Quality Finishing Machines

Allgemein	Einheit	TopGrinder
Markierung		CE-zertifiziert Ausgestattet mit Zweihandbedienung
Gewicht	kg	445 kg
Abmessungen L x B x H	mm	1435 x 1100 x 1510 mm
Arbeitshöhe	mm	950 mm
Arbeitsfläche	mm	1280 x 780 mm
Minimale Abmessungen Werkstück	mm	20 x 20 mm
Maximale Höhe Werkstück	mm	120 mm
Maximale Breite Werkstück	mm	780 mm / Länge unbeschränkt
Maximale Belastung Werkbank	kg	100 kg
Bedienung		Zweihandbedienung
Optionale Absaugung		WES3000 Steuerung über die Entgratmaschine oder über die Absaugung selbst
Anschluss der Absaugung	mm	Ø 150 mm
Vorgeschriebene Saugkapazität	m <sup>3</sup> /h	1000 m <sup>3</sup> /h
Vorgeschriebene Sauggeschwindigkeit	m/s	19 m/s
Komponenten		
Anzahl Arbeitsstationen		1
Anzahl Köpfe für Bürste / Schleifmittel		2 (2x M12 Aufnahme)
Bürste Ausführung	mm	Standard Tellerbürste: Ø 255 mm. Diverse Besatzarten möglich
Bürste-Leistung	kW	0,75 kW Motor mit Frequenzregelung
Drehzahl Bürstemotor	U/min	150 - 1500 U/min
Adapter		M12/M14 für Schleifmittel
Werkbank		
Ausführung Auflage		EDPM rubber; Spezielle Reibungsausführung
Fixierung		Vakuumsystem in der Werkbank (Standard)
Vakuumsystem	kW	2,2 kW
Option Magnet	DaN	Option 2 oder 4 Magnets 300 DaN (*) pro Stück zusätzlich zu dem Vakuumsystem Zum Fixieren ferritischer Metalle
Elektrische Werte		
Spannung	V	400 V (3L+N+PE)
Frequenz	Hz	50 Hz
Stromstärke	A	10 A
Leistung	kW	6 kW
Steckvorrichtung	CEE	CEE 400 V / 16 A (5-polig)

(\*) Für eine optimale theoretische Haltekraft, Einstellungsvorschriften 100% respektieren.