

Q-FIN

Quality Finishing Machines

FUTURE FINISH

Entgraten | Verrunden | Finishen

FUTURE FINISH

Inhalt



Innovative Maschinen zum Entgraten, Kantenverrunden und Finishen von Blechteilen.



Sets:	▪ Ultimate Set	4
	▪ SER600 Set	5
	▪ Superior Set	6
	▪ Advanced Set	7
	▪ Expert Set	8
	▪ Pro Set	9
Maschinen:	▪ F1500	10
	▪ F1200	12
	▪ SER600	14
	▪ F600 SP4	16
	▪ F600	18
	▪ F200 XL	20
	▪ WES	22
	▪ TopGrinder	24
	▪ ProGrinder	26
	▪ TopEdge	27
	▪ SkipJoint	28
	▪ Rückführband	29
	Q-Fin Kompetenz-Club	
Produktanwendungen		31

Ultimate Set

F200 XL - WES6000 - F1200

Die ultimative Lösung zur Finishen von Blechteilen von 10 bis 1200 mm Breite. 5x schnelleres Entgraten und mit einem Finish Ihrer Wahl.

- Finishen bei hoher Geschwindigkeit
- Für Blechteile von 10-1200 mm Breite
- Flexibele und hochwertige Finish-Möglichkeiten
- Einfach zu bedienen und zu warten
- Inklusive VA Staubfilter und Rohrleitungen



SER600 Set

SER600 - WES6000

Bringen Sie mit diesem Super Edge Rounder mit magnetischer Unterstützung in einem Durchgang einen Radius von 2 mm auf Stahl. Enthält eine sichere Staubabsaugung.

- R=2 mm in einem Durchgang
- Für Stahlblechteile von 50-600 mm Breite
- Konstant hohe Qualität der Oberfläche
- Leistungsstarke Magnethalterung
- Einschließlich Nassabsaugung und Rohrleitungen

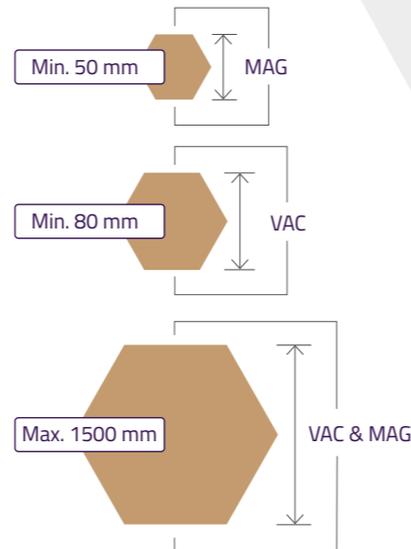
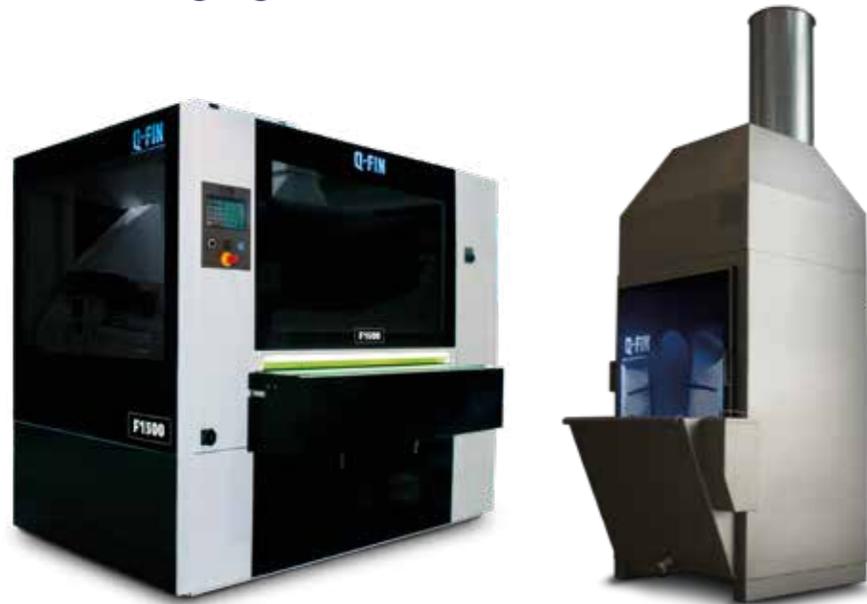


Superior Set

F1500 - WES6000

Einfaches und schnelles Entgraten, Schleifen und/oder Verrunden von flachen Blechteilen bis zu 1500 mm Breite mit dem Superior Set. Einschließlich einer 6000 m³/h Nassabsaugung.

- Einfaches und schnelles Entgraten und Verrunden
- Konstant hohe Qualität der Oberfläche
- Leicht zu verwenden und zu warten
- Für Blechteile von 50-1500 mm Breite
- Einschließlich Nassabsaugung und Rohrleitungen

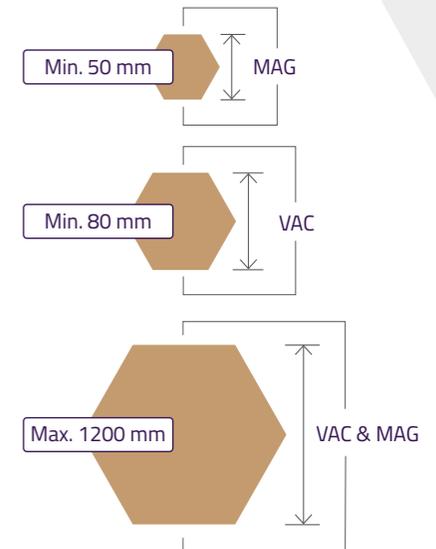
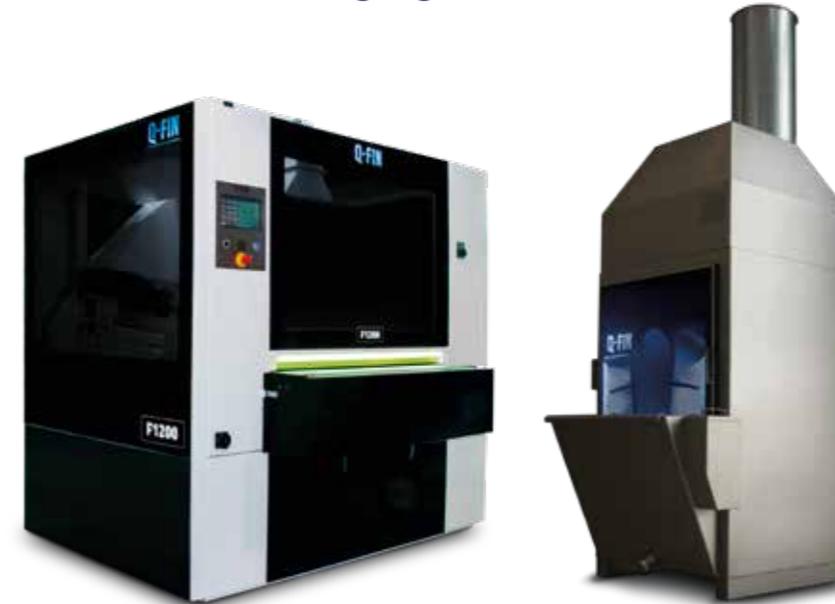


Advanced Set

F1200 - WES6000

Einfach und schnell Blechteile mit einer Breite bis zu 1200 mm bearbeiten mit dieser Breitband-Entgratmaschine. Verfügbar mit Vakuum- oder Magnethalterung, einschließlich sicherer Staubabsaugung.

- Schnelles Entgraten, Schleifen und Abrunden
- Für Blechteile von 50-1200 mm Breite
- Konstante und hohe Produktqualität
- Einfach zu bedienen und zu warten
- Einschließlich Nassabsaugung und Verrohrung

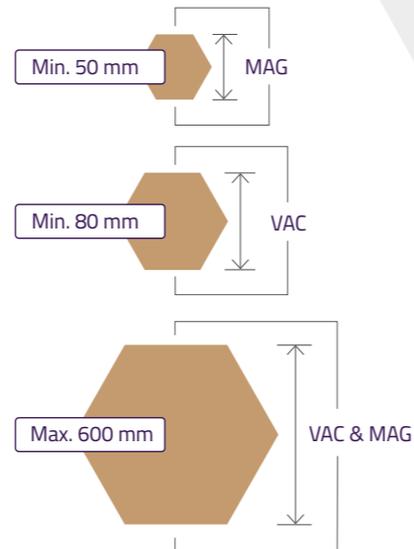
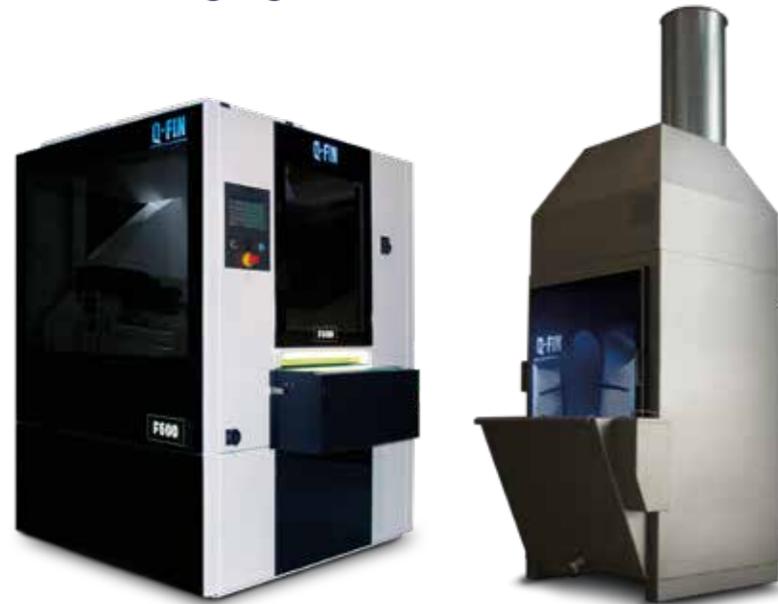


Expert Set

F600 - WES6000

Schnelles Entgraten, Schleifen und / oder Kantenverrunden mit dem Q-Fin Expert Set. Geeignet für Werkstücke bis 600 mm Breite, einschließlich sichere Staubabsaugung.

- 5 Mal schneller Entgraten und Verrunden
- Für Blechteile von 50-600 mm Breite
- Konstant hohe Verarbeitungsqualität
- Einfach zu bedienen und zu warten
- Inklusive VA Staubfilter und Rohrleitungen

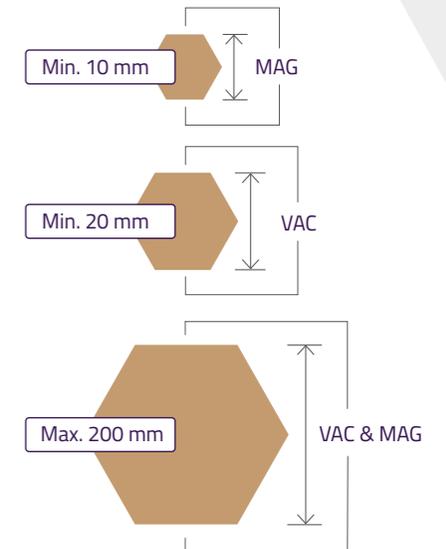
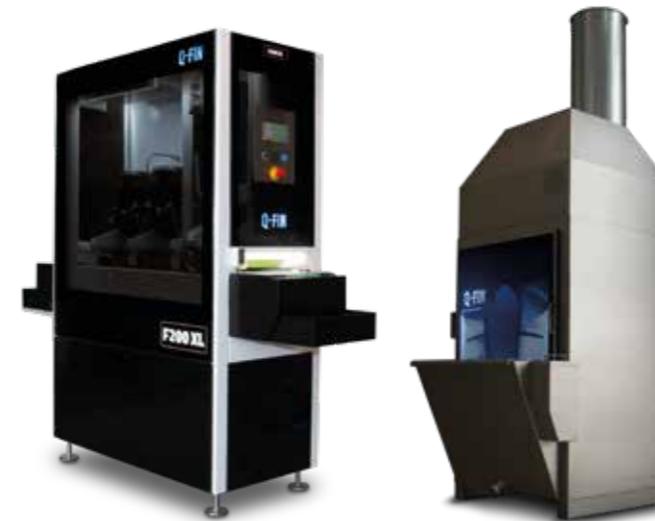


Pro Set

F200 XL - WES3000

Entgraten, Schleifen und Verrunden mit hoher Geschwindigkeit. Mit Finish nach Wahl und perfekter Absaugung.

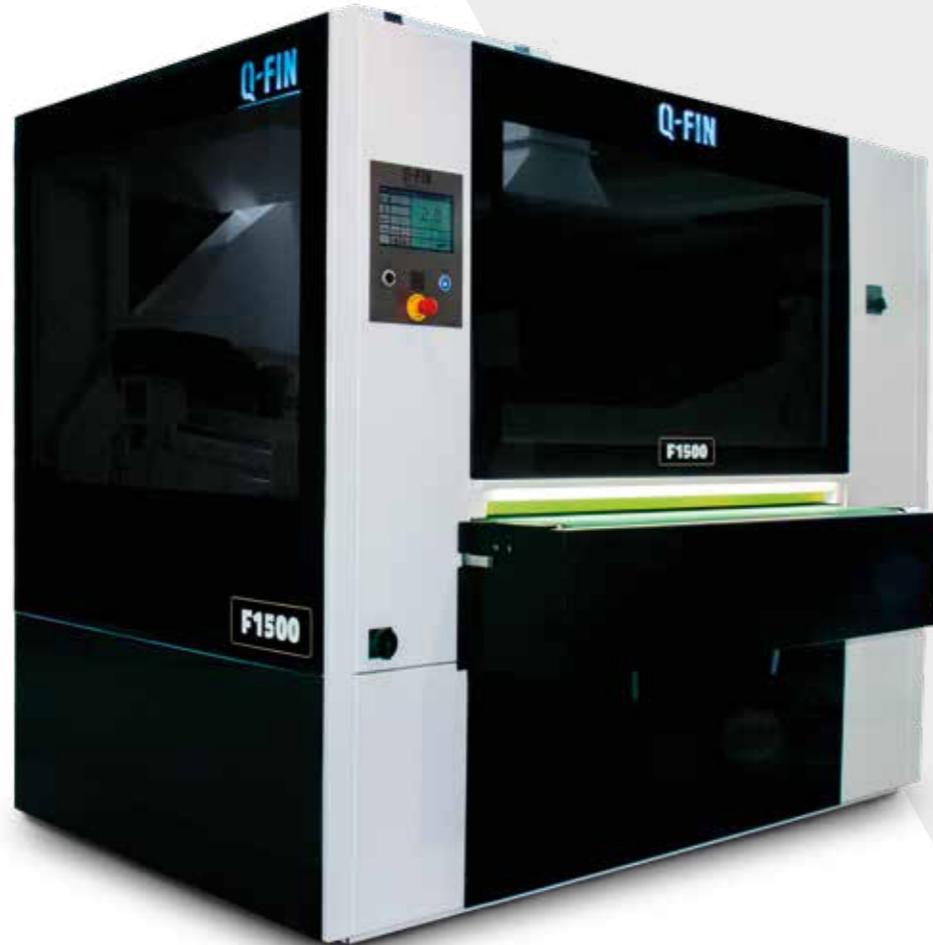
- Finishen bei hoher Geschwindigkeit
- Geeignet für (sehr) kleine Blechteile
- Konstante und hohe Produktqualität
- Einfach zu bedienen und zu warten
- Inklusive Nassabsauger und Rohrleitungen



F1500

BREITBAND-FINISHING-MASCHINE

Für die Fertigstellung von Blechteilen mit bis zu 1500 mm Breite. Bestimmen Sie das Ergebnis und produzieren Sie mit hoher Geschwindigkeit.

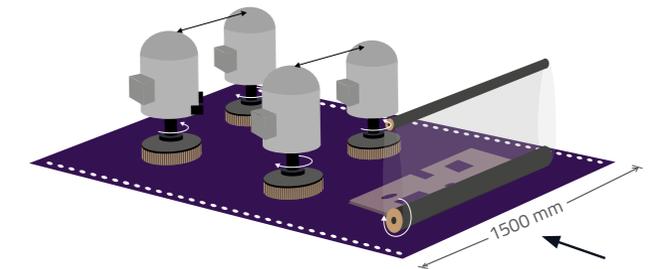


F1500

- Die schnellste Breitband-Maschine
- Geeignet für ein breites Spektrum von Anwendungen
- Niedrigster Preis pro Produkt garantiert
- Trotz ihrer Breite eine kompakte Maschine
- Unverwechselbar in Ausführung und Design

Das Programm von Q-Fin wird immer breiter. Buchstäblich. Das Bearbeiten großer Schneidteile bei hoher Geschwindigkeit ist mit der F1500 leicht zu erreichen. Diese Breitband-Entgratmaschine von Q-Fin wurde entwickelt, um flache Blechteile mit einer Breite von bis zu 1500 mm zu bearbeiten. Die F1500 verfügt über eine Vakuum- oder Magnethalterung und kann für die folgenden Operationen an Nichteisen- oder Eisenmetallen eingesetzt werden: Entgraten, Schleifen, Kantenbrechen, Verrunden, Schlackentfernung, Oxidschichtentfernung, Linienfinish. Auch eine Kombination dieser Operationen ist möglich.

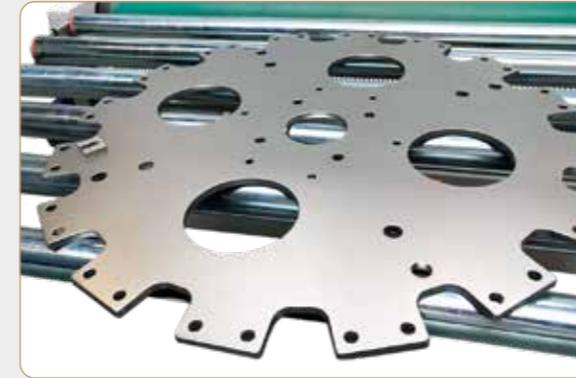
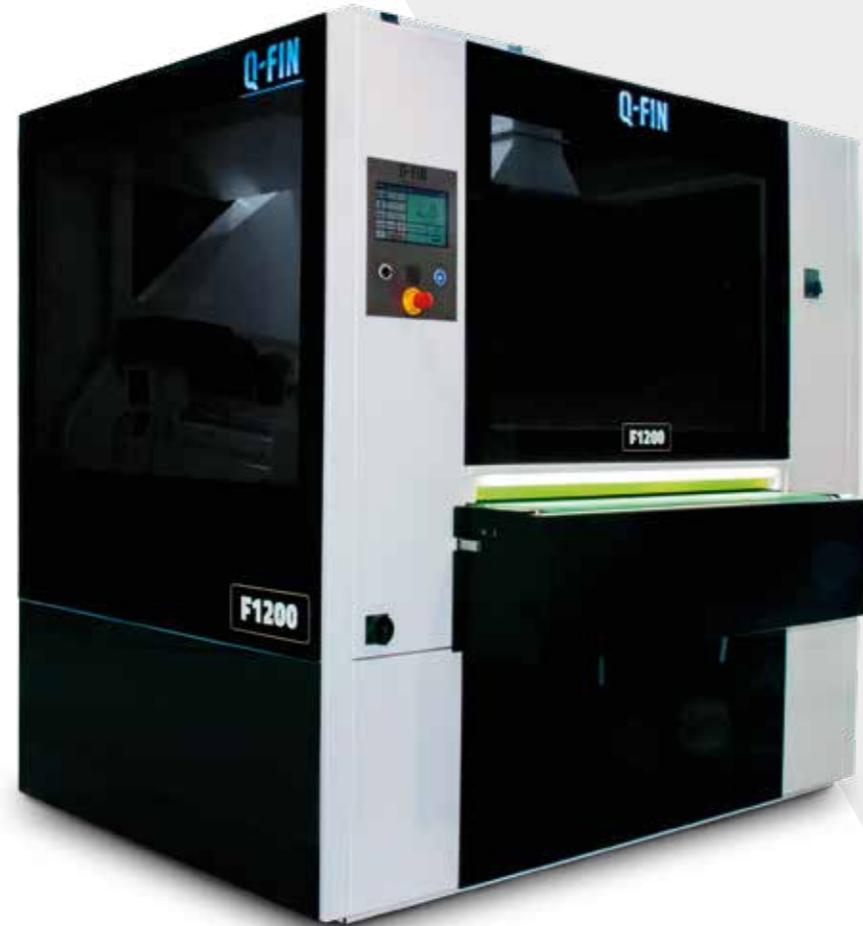
TECHNISCHE DATEN	
Förderband Geschwindigkeit	0,3 - 5 m ¹ /min
Vakuum- oder Magnetsystem	✓
2,2 kW Bürstenmotor mit Frequenzregelung	4
Minimum Werkstückabmessung	50 x 50 mm (MAG) / 80 x 80 mm (VAC)
Maximum Werkstückbreite	1500 mm
Maximum Werkstückhöhe	170 mm
Anschlusswert Maschine	400 V, 50 Hz, 32 A, 16 kW
Abmessungen (L x B x H)	2037 x 2478 x 2090 mm
Gewicht	2.850 kg



F1200

EXZELLENT E FINISH-MASCHINE

Die schnellste Entgrat- und Schleifmaschine zum Finishen von Blechen bis 1200 mm Breit und mit einem Finish Ihrer Wahl.



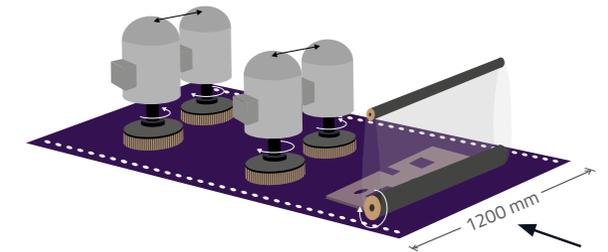
F1200

- Konstante und hohe Verarbeitungsqualität
- 5 Mal schneller als vergleichbare Maschinen
- Große Kantenverrundung möglich
- Kombination von Bearbeitungen in 1 Durchgang
- Stabiles Oszillationsystem und Schleifband

Aus der Vision "klein für klein" und "groß für groß" wurde diese Entgratmaschine von Q-Fin entwickelt, mit der es möglich ist Werkstücke bis zu 1200 mm Breite nachzubearbeiten. Diese Entgratmaschine mit entweder Vakuum- oder Magnethalterung ist für die folgenden Bearbeitungen auf non-Ferro, bzw. Ferro-Metallen einsetzbar: Entgratung, Kantenverrundung, Oxidschichtentfernung, Schlackeentfernung und Finishing. Eine Kombination dieser Bearbeitungsschritte ist ebenfalls möglich.

TECHNISCHE DATEN

Förderband Geschwindigkeit	0,3 - 5 m ¹ /min
Vakuum- oder Magnetsystem	✓
2,2 kW Bürstenmotor mit Frequenzregelung	4
Minimum Werkstückabmessung	50 x 50 mm (MAG) / 80 x 80 mm (VAC)
Maximum Werkstückbreite	1200 mm
Maximum Werkstückhöhe	170 mm
Anschlusswert Maschine	400 V, 50 Hz, 32 A, 16 kW
Abmessungen (L x B x H)	2037 x 2180 x 2090 mm
Gewicht	2.650 kg



SER600

SUPER EDGE ROUNDER

R=2
IN 1 ARBEITSGANG

Geeignet zum Anbringen eines Radius 2 mm auf Blechteilen bis 600 mm Breite.



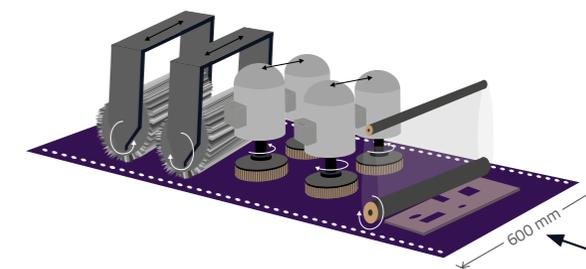
SER600

- R = 2 in einem Arbeitsgang machbar
- Innen- und Außenkonturen abgerundet
- Das Produkt entspricht der Rundungsnorm
- Bessere Kantenabdeckung
- Kombination von Bearbeitungen in 1 Durchgang

Der SER600 ist der umfangreichste des Q-Fin-Programms. Diese Entgrat- und Schleifmaschine verfügt über 5 Bearbeitungsstationen: eine Schleifvorrichtung (1. Station), gefolgt von 4 Tellerbürsten (2. + 3. Station) und 2 Rundbürsten (4. + 5. Station). Mit dieser Maschine können Sie eine große Kantenverrundung (R2) auf Ihre Metallteile erzeugen. Der Super Edge Rounder eignet sich für flache Blechteile von 4 bis 40 mm Materialstärke und bis zu 600 mm Breite. Die ideale Maschine zum Nachbearbeiten von z.B. Laserteilen, die pulverbeschichtet oder galvanisiert werden müssen.

TECHNISCHE DATEN

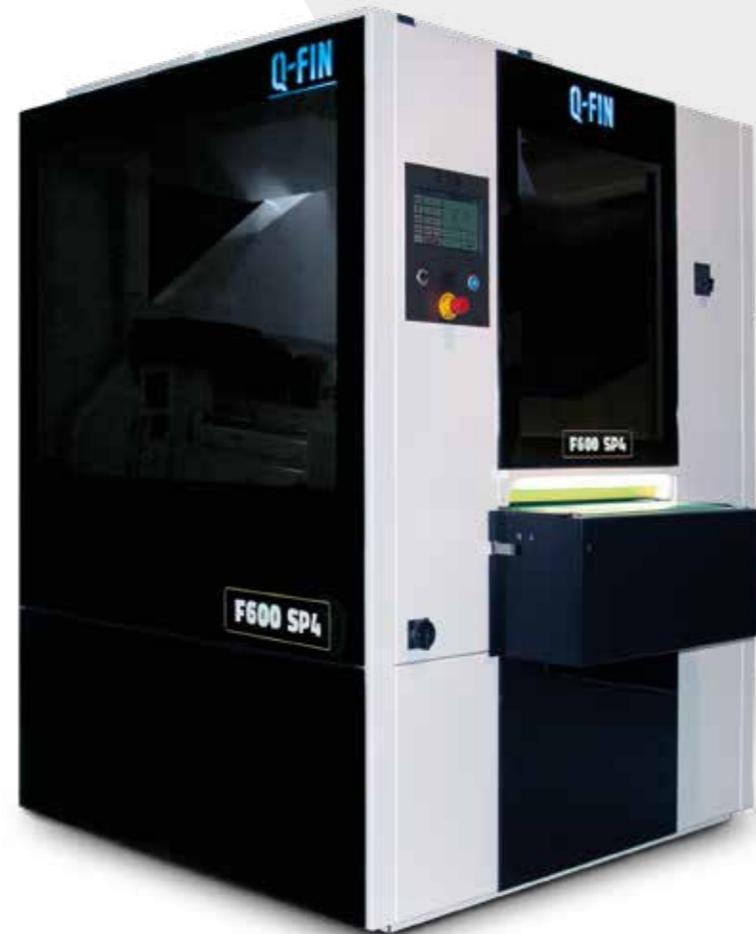
Förderband Geschwindigkeit	0,3 - 5 m ¹ /min
Magnetsystem	✓
Schleifband	1
Tellerbürste	4
Rundbürste	2
Minimum Werkstückabmessung	50 x 50 mm (ferro)
Maximum Werkstückbreite	600 mm
Maximum Werkstückhöhe	40 mm
Anschlusswert Maschine	400 V, 50 Hz, 32 A, 16 kW
Abmessungen (L x B x H)	3640 x 1585 x 2085 mm
Gewicht	3.560 kg



F600 SP4

MASCHINE MIT PLANETENSYSTEM

Der neue Standard in
gleichmäßigen Kantenverrundung
und Oberflächenbearbeitung

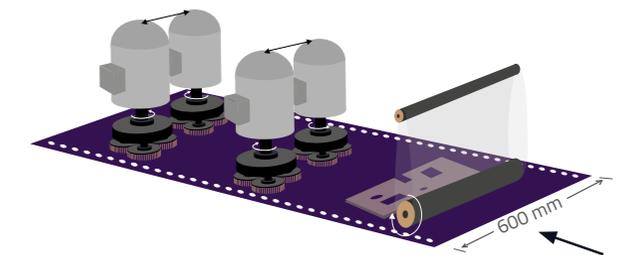


F600 SP4

- Hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit
- Gleichmäßige Kantenabrundung
- Richtungsloses- oder Linienfinish
- Einfache Bedienung über Touchscreen
- Kompakte Maschine

Die F600 SP4 ist eine 600 mm breite Maschine mit Planetenkopf-Technik. Diese Entgratungs- und Endbearbeitungsmaschine ist mit 3 Bearbeitungsstationen ausgestattet: eine Schleifstation, gefolgt von 2 + 2 Planetenköpfen. Jeder Planetenkopf ist mit 4 rotierenden Tellerbürsten ausgestattet. Durch die Oszillation der 4 Planetenköpfe bietet diese Maschine unvergleichliche Möglichkeiten der Oberflächenbearbeitung. Mit dieser Maschine können Sie eine Vielzahl von Bearbeitungen durchführen, einschließlich Entgraten, Verrunden und Finishen. Die ideale Maschine für das Finishen Ihrer Blechteile mit bis zu 600 mm Breite.

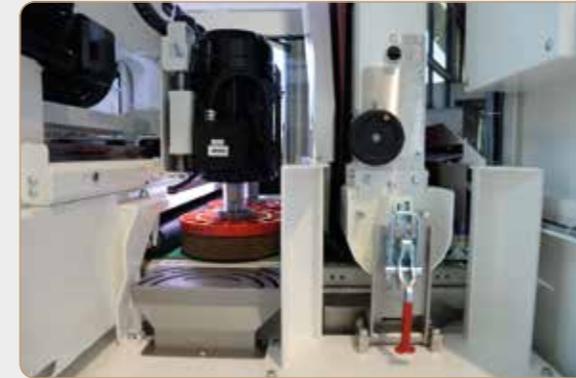
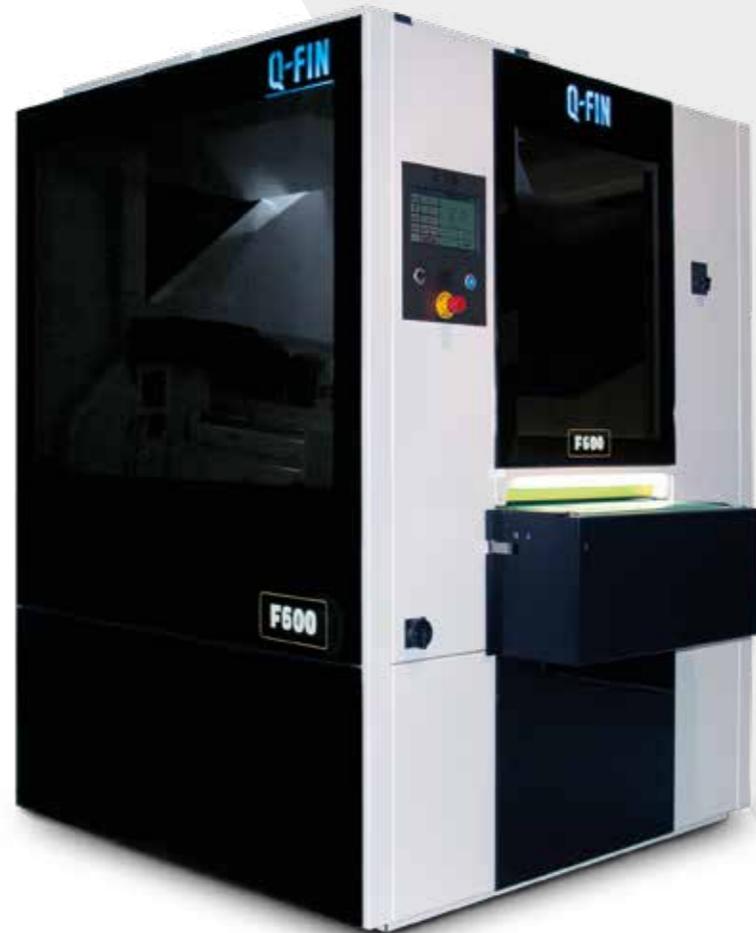
TECHNISCHE DATEN	
Förderband Geschwindigkeit	0,3 - 5 m ¹ /min
Vakuum- oder Magnetsystem	✓
2,2 kW Bürstenmotor mit Frequenzregelung	4
Minimum Werkstückabmessung	50 x 50 mm (MAG) / 80 x 80 mm (VAC)
Maximum Werkstückbreite	600 mm
Maximum Werkstückhöhe	150 mm
Anschlusswert Maschine	400 V, 50 Hz, 32 A, 16 kW
Abmessungen (L x B x H)	2030 x 1585 x 2085 mm
Gewicht	2.150 kg



F600

ALL-ROUND FINISH-MASCHINE

Besonders schnelles Entgraten, Schleifen und / oder Verrunden mit dieser Maschine für Blechteile bis zu 600 mm Breite.



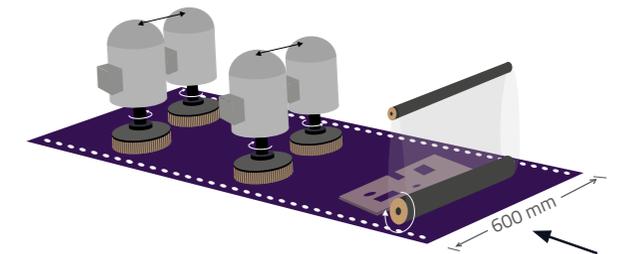
F600

- **Kombination von Bearbeitungen in 1 Durchgang**
- **Gerichtete Schliff-Finish möglich**
- **Einfachste Bedienung auf dem Markt**
- **5 Mal schneller als vergleichbare Maschinen**
- **Große Kantenverrundung möglich**

Die F600 ist die 600 mm breite Maschine aus dem Q-Fin-Programm. Diese Entgrat- und Schleifmaschine verfügt über 3 Bearbeitungsstationen: eine Schleifvorrichtung, gefolgt von 4 oszillierenden Bürsten. Mit dieser Maschine können Sie verschiedene Endbearbeitungsschritte durchführen, einschließlich Entgraten, Schleifen, Entfernen von Schlacke oder Oxidschicht, Finish Schleifen, Kantenbrechen und Verrunden. Die F600 eignet sich für flache Blechteile bis 600 mm Breite. Die ideale Maschine zum Finishen von Nichteisenmetall- ebenso wie Eisenmetallteilen.

TECHNISCHE DATEN

Förderband Geschwindigkeit	0,3 - 5 m ¹ /min
Vakuum- oder Magnetsystem	✓
2,2 kW Bürstenmotor mit Frequenzregelung	4
Minimum Werkstückabmessung	50 x 50 mm (MAG) / 80 x 80 mm (VAC)
Maximum Werkstückbreite	600 mm
Maximum Werkstückhöhe	170 mm
Anschlusswert Maschine	400 V, 50 Hz, 32 A, 16 kW
Abmessungen (L x B x H)	2030 x 1585 x 2085 mm
Gewicht	1.950 kg



F200 XL

KLEINTEILE FINISH-MASCHINE

Speziell für flache Blechteile von 10 bis 200 mm Breite. Entgraten, Schleifen und Kantenverrunden mit hoher Geschwindigkeit und mit einem Finish Ihrer Wahl.

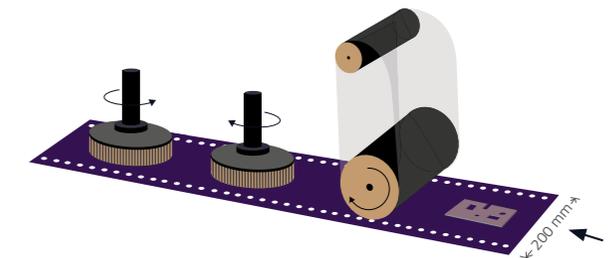


F200 XL

- Für sehr kleine Blechteile geeignet
- Einzigartiges Vakuum- oder Magnetsystem zur Fixierung
- 5 Mal schneller als vergleichbare Maschinen
- Bestimmen Sie das Finish selbst
- Einfach zu bedienen, schnell einzurichten

Die F200 XL ist eine 3 Stationen Maschine zum Entgraten, Kantenverrunden und / oder Finishen von flache Blechteilen. Diese Entgratmaschine hat als erste Bearbeitungsstation eine Schleifeinheit, gefolgt von zwei Tellerbürsten. Das Schleifband entfernt die Grate oder gibt dem Produkt eine schöne Linienführung. Die Bürsten sorgen für die Abrundung des Teiles und verleihen der Produkt eine glatte Oberfläche.

TECHNISCHE DATEN	
Förderband Geschwindigkeit	0,3 - 5 m ¹ /min
Vakuum- oder Magnetsystem	✓
2,2 kW Bürstenmotor mit Frequenzregelung	2
Minimum Werkstückabmessung	10 x 10 mm (MAG) / 20 x 20 mm (VAC)
Maximum Werkstückbreite	200 mm
Maximum Werkstückhöhe	100 mm
Anschlusswert Maschine	400 V, 50 Hz, 16 A, 8 kW
Abmessungen (L x B x H)	1850 x 670 x 2145 mm
Gewicht	1.090 kg



WES

Wet Extraction System

ABSAUGSYSTEM MIT NASSFILTER

Feuergefahr ist bei diesem nass arbeitenden Abzugssystem ausgeschlossen. Sicher Schleifstaub filtern ohne Druckverlust.



WES

- **Wartungsarm Nassfiltersystem**
- **Konstante Leistung, kein Saugkraftverlust**
- **Bei einem Nassfilter niemals Brandgefahr**
- **Dauerhafte VA Konstruktion**
- **Kein Explosionsgefahr bei Aluminiumstaub**

Das vollständig von Q-Fin aus Edelstahl gebaute WES Absaugsystem ist ein Nassentstauber mit dem Schleifstaub aus beispielsweise Edelstahl, Stahl und Aluminium abgesaugt werden kann. Dies geschieht auf sichere Weise, sodass auch der Staub von Aluminium keine Brand- oder Explosionsgefahr darstellt. Der angezogene Staub wird mit großer Kraft durch das Wasser gezogen, wobei der Staub vom Wasser umgeben wird und von der zugeführten Luft getrennt werden kann.

TECHNISCHE DATEN

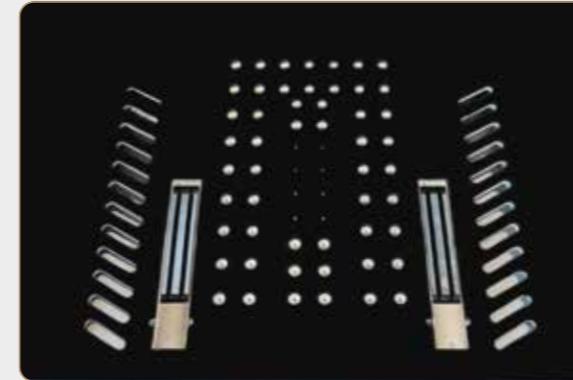
Motor	3 und 7,5 kW	
Material	komplett aus Edelstahl gefertigt	
Wasserstand	mit elektrischen Schwimmerschalter	
Staubsammlung	5 Staubsammlern / kein Filter	
Steuerung	über Schaltkasten oder externe Maschine	
	WES3000	WES6000
Kapazität	3000 m ³ /h	6000 m ³ /h
Anschlusswert	400 V, 50 Hz, 8 A, 4 kW	400 V, 50 Hz, 25 A, 12 kW
Größe (L x B x H)	1645 x 1090 x 2300 mm	2070 x 1090 x 2560 mm
Gewicht	335 kg	495 kg



TopGrinder

MANUELLE FINISH-MASCHINE

Eine handbetriebene, mobil einsetzbare Maschine zum Schleifen, Entgraten, Verrunden und Polieren von Blechen.



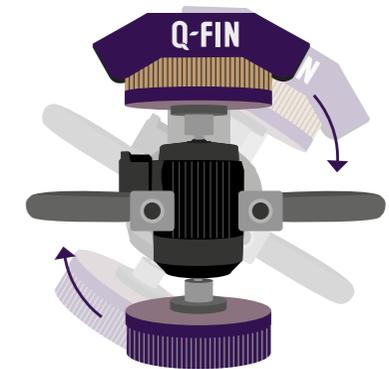
Optional: 2 oder 4 Magnete in der Arbeitsfläche des TopGrinder.

TopGrinder

- Viel schneller als das Entgraten von Hand
- Bestimmen Sie selbst den Schleifdruck
- Werkstücke sehr schnell einzuspannen
- Schneller Wechsel zwischen Schleifwerkzeugen
- Einfache und sichere Bedienung

Der TopGrinder von Q-Fin ist eine handbetätigte Entgratmaschine, die sich für verschiedene Nachbearbeitungen von Metallteilen eignet, einschließlich Entgraten, Schleifen, Verrunden, Schlackenentfernen und Polieren. Mit dem TopGrinder können Sie günstig semi-automatisch entgraten. Q-Fin macht es mit dieser Maschine möglich mit leichter Anstrengung und sehr hoher Qualität Verrundungen zu realisieren, einfach Grat wegzuschleifen und sogar Hochglanz zu polieren. Der TopGrinder ist ergonomisch aufgebaut, robust und dank der Zwei-Tasten-Handbedienung (mit CE-Kennzeichnung) äußerst sicher.

TECHNISCHE DATEN	
Zertifizierung	CE
Halterung	mit doppelter Handbedienung
Vakuumsystem	Standard; 2,2 kW
Elektromagnete	Optional; 2 oder 4
Schleifköpfen	2
Maximum Werkstückbreite	780 mm / Länge unbegrenzt
Anschlusswert Maschine	400 V, 50 Hz, 10 A, 6 kW
Abmessungen (L x B x H)	1435 x 1100 x 1510 mm
Gewicht	445 kg



ProGrinder

BASIC FINISH-MASCHINE



Eine preisgünstige und mobil einsetzbare Tischbearbeitungsmaschine zum Entgraten und Verrunden von Blechteilen.

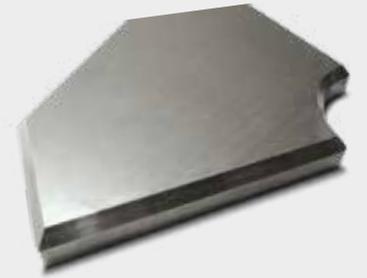
- Kostengünstige 230V Entgratmaschine
- Bestimmen Sie den Schleifdruck manuell
- Einfach und sicher zu bedienen
- Schneller Wechsel zwischen Schleifmittel
- Viel schneller als das Entgraten von Hand

Der ProGrinder von Q-Fin ist eine manuelle Entgratmaschine, die sich zum Bearbeiten von Metallteilen einschließlich Schleifen, Entgraten und Verrunden eignet. Mit dem ProGrinder können Sie halbautomatisch und preisgünstig entgraten. Mit dieser erschwingliche Maschine ermöglicht Q-Fin hochwertig und mit geringem Kraftaufwand zu verrunden, zu entgraten und sogar zu polieren. Und das auf sichere Weise.



TopEdge

TABELLE FRÄSMASCHINE



Schnell einen perfekten Radius oder eine schräge (Schweiß-)kante fräsen.

- Balancearm komfortabel im Einsatz
- Schnelle Bearbeitungszeiten
- Einfache Bedienung
- Spannsystem mit Schweißstischmuster
- Erweiterbar mit Elektromagneten

Die TopEdge von Q-Fin ist eine manuell zu bedienende Maschine, mit der Sie einfach und schnell verschiedene Radi oder Schweißkanten unter verschiedenen Winkeln fräsen können. Mit der TopEdge können Sie preisgünstig und mit geringer Anstrengung eine gute Schweißnaht anbringen oder einen Radius fräsen (beispielsweise für eine gute Kantenabdeckung bei Pulverbeschichtung). So produzieren Sie gemäß allen gültigen Richtlinien. Die TopEdge ist mit einer stufenlos einstellbaren Geschwindigkeit und einer Spanntafel mit Netzmuster ausgestattet. Arbeitsstücke können Sie so fest auf die Tafel spannen. In Kombination mit der zwei-Knopf Bedienung arbeiten Sie so immer auf sichere Weise.



SkipJoint

MIKROJOINT ENTFERNUNG



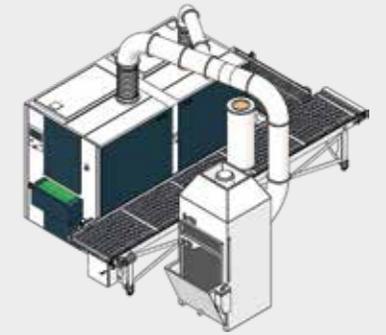
Geeignet zum einfachen, sicheren und schnellen Entfernen von Mikrojoints.

- Einfache Entfernung von Mikrojoints
- Rundet das Produkt nicht unerwünscht ab
- Schnelle Bearbeitungszeiten
- Einfach und sicher zu bedienen
- Konstante Produktqualität

Die Q-Fin SkipJoint ist eine kompakte Maschine mit einer rotierenden Entgratscheibe mit einem Durchmesser von \varnothing 255 mm. Dank der rechtwinkligen Positionierung der Schleifscheibe werden Mikrojoints wesentlich genauer, einfacher und sicherer als bei einem normalen Bandschleifer oder einer Handschleifmaschine entfernt.



Rückführband



Für automatische Rückführung von bearbeiteten Blechteilen. Erhältlich in 400 und 800 mm Breite.

Transportlösungen rund um die Entgratungsmaschine

Neben unseren Rollentischen, die optional vor und/oder hinter der Endbearbeitungsmaschine platziert werden können, hat Q-Fin auch die Möglichkeit, ein Rückführband zur Maschine zu liefern. Dies ermöglicht es dem Bediener der Maschine, an der Vorderseite zu bleiben und, falls gewünscht, das Produkt erneut einzugeben, um die andere Seite zu bearbeiten. Die Rücklauffördersätze sind in 400 oder 800 mm Breite erhältlich und erhältlich für die F1500, F1200, SER600, F600 und F200 XL. Die Rahmen sind auf Rädern montiert, sodass sich das Set leicht abnehmen lässt.





FORSCHEN UND ENTWICKELN

Q-Fin ist Pionier in Sachen Entgraten, Schleifen und Verrunden von Metallteilen. Als Unternehmen sind wir ständig mit der Weiterentwicklung unserer Maschinen befasst und an der Erfassung technischer Daten. Darauf aufbauend erweitern wir ständig unseren Wissensstand und optimieren unsere Maschinen. Diese Kenntnisse möchten wir gerne mit den Anwendern unserer Maschinen teilen.

Q-FIN KOMPETENZ-CLUB

Wir bei Q-Fin sind davon überzeugt, dass man gemeinsam mehr erreichen kann. Deshalb haben wir die den Q-Fin Kompetenz-Club (QKC)

gegründet. Einmal in der Woche treffen sich unsere Ingenieure, Mechaniker, Vertriebs- und Marketingmitarbeiter. Gemeinsam versetzen wir Berge: wir innovieren, verbessern und optimieren.

UNTERSTÜTZUNG VON ANWENDERN

Wir fungieren als Wissenszentrum für Schleif- und Entgrattechnik. Bestehende Kunden können sich bei uns z.B. über die richtigen Bürsten und Schleifbänder oder über das Schleifen mit dem richtigen Druck beraten lassen. Neukunden können unsere Maschinen in unserem Erlebniszentrum testen oder wir bringen sie mit unseren bestehenden Kunden in Kontakt. Zufriedene Kunden, darum geht es uns bei Q-Fin.

ERLEBNISZENTRUM

Q-Fin B.V. wurde 2013 von Anton Bax und Koen de Waard gegründet. Zusammen Garant für 30 Jahre Erfahrung in Entgrattechnik und Maschinenbau. Seit Juli 2017 finden Sie Q-Fin Quality Finishing Machines am Wilgenakker 8 in Bergeijk. Hier haben wir unsere Maschinen funktionstüchtig eingerichtet und können Kunden die Nachbearbeitung ihrer eigenen Produkte testen. Derzeit arbeiten wir mit 26 begeisterten Kollegen und zusammen mit der zunehmenden Bekanntheit der Qualität unserer Maschinen wächst unser Team stetig. Innovieren, Grenzen verschieben und wachsen.

Produktanwendungen



Entgraten



Schleifen



Oxidschicht entfernen



Schlacke entfernen



Kantenverrundung



Radius 2 mm



Rautiefe



Microjoints entfernen



Finish schleifen



Richtungslos schleifen



Polieren



Staubabsaugung

