



| Allgemein | Einheit | F600 mit Vakuum- oder Magnetsystem |
|--------------------------------------------|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Markierung | | CE-zertifiziert ausgeführt mit doppelter Not-Aus Kreis und Reset-System |
| Gewicht | kg | 1.950 kg |
| Abmessungen L x B x H | mm | 2037 x 1578 x 2090 mm |
| Arbeitshöhe | mm | 900 mm |
| Minimale Abmessungen Werkstück | mm | 80 x 80 mm Vakuum oder 50 x 50 mm Magnet |
| Minimale Höhe Werkstück | mm | 0,6 mm (L und B \geq 5xH) |
| Maximale Höhe Werkstück | mm | 170 mm |
| Maximale Breite Werkstück | mm | 600 mm |
| Förderband-Geschwindigkeit | m/min | Frequenzgeregelt, Standard 0,4 – 10 m ¹ /min |
| Bedienung | | Klares Schalttafel an der Vorderseite (inkl. Fehlerleuchten Platte) |
| Optioneles Absauginstallation | | Steuerung über Entgratmaschine oder am Extraktor |
| Anschluss des Absaugsystems | mm | Ø 300 mm |
| Vorgeschriebene Extraktionskapazität | m ³ /h | 3500 m ³ /h |
| Vorgeschriebene Extraktionsgeschwindigkeit | m/s | 19 m/s |
| Aggregate | | |
| Anzahl Arbeitsstationen | | 3 Aggregate: 1x Schleifband / 1x 2 Bürsten / 1x 2 Bürsten |
| Schleifband | | Schleifband 630 mm Breit (Schnellspanverschluss) |
| Bürsten | | 2 Stück Entgratteller, Durchmesser 255 mm (Universales Spannsystem) 4 quer montierten und gegenläufig rotierenden Bürsten |
| Transportmittel | | |
| Förderband-Ausführung | °C | VAC oder MAG, speziellen Reibungsausführung EPDM Gummi, Hitzebeständig bis 140 °C |
| Förderband-System | kW | Mit Vakuum-Unterstützung (2,2 kW) oder Magnet-System Wählen Sie Vakuum für Non-Ferro; Magnet für Ferro Metall |
| Maximale Förderbandbelastung | kg | 300 kg |
| Reinigung Transportband | | Reinigungsbürste mit Sammelbehälter |
| Höheneinstellung Werkstück | | Vorschubtisch elektrisch verstellbar mit digitaler Werkstückdickenanzeige |
| Komponenten | | |
| Schleifeinheit | mm kW | Frequenzgeregelter Schleifkopf mit Schleifwalze Schleifband Abmessungen: 630 x 1900 mm Motorleistung 7,5 kW |
| Bürste Ausführung | mm | Entgratteller (Topfbürste) Ø 255 mm Mit automatischem Werkstückhöhenausgleich ausgestattet. Verschiedene Bürstenvarianten verfügbar, Korn K40 - K320 |
| Bürste Leistung | kW | 2,2 kW pro Motor, mit Frequenzregelung |
| Druckrollen | | Schwere Ausführung Druckrollen mit Öl- und Hitzebeständiger Beschichtung |
| Elektrische Werte | | |
| Spannung | V | 400 V |
| Frequenz | Hz | 50 Hz |
| Stromstärke | A | 32 A |
| Leistung | kW | 16 kW |
| CEE-Stecker | A | 32 A |



| Allgemein | Einheit | WES6000 |
|-----------------------------|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| Markierung | | CE-zertifiziert |
| Gewicht ohne Wasser | kg | 495 kg |
| Wasservolumen | l | 550 l |
| Wasserverbrauch | l/h | 7 l/h |
| Abmessungen L x B x H | mm | 1435 (1605) x 875 x 2030 (2400) mm |
| Ventilator | kW | 7,5 kW |
| Kapazität | m ³ /h | 6000 m ³ /h (max. 6500 m ³ /h) |
| Extraktions geschwindigkeit | | 19 m/s |
| Geräusch | dBA | Ca. 72 dBA |
| Steuerung Absaugvorrichtung | | Schaltkasten oder externe Maschine |
| Standard | | |
| | | Led - Anzeige: Blau = In Betrieb, Rot = Fehler |
| | | Elektronisch Schwimmersystem, Automatische Auffüllung und Füllstandsregelung |
| | | Komplett gefertigt aus rostfreiem Stahl |
| | | 5 Bodenbehälter (für einfache Reinigung) |
| | | Explosionentlastungstafel |
| | | Auspuff mit Schalldämpfer |
| | | Ausfluss Front 2 |
| Betrieb | | |
| Motor | | Ventilator 7,5 kW |
| Filter | | Labyrinth + Umlenkgritter |
| Verbrauch | | Leitungswasser |
| Wasser Anschluss | inch | 3/4 " |
| Luft Anschluss | mm | Ø 300 mm |
| Elektrische Werte | | |
| Spannung | V | 400 V |
| Frequenz | Hz | 50 Hz |
| Stromstärke | A | 25 A |
| Leistung | kW | 12 kW |
| CEE-Stecker | A | 32 A |