



Allgemein	Einheit	F1200 mit Vakuum- oder Magnetsystem
Markierung		CE-zertifiziert ausgeführt mit doppelter Not-Aus Kreis und Reset-System
Gewicht	kg	2.650 kg
Abmessungen L x B x H	mm	2037 x 2178 x 2090 mm
Arbeitshöhe	mm	900 mm
Minimale Abmessungen Werkstück	mm	80 x 80 mm Vakuum oder 50 x 50 mm Magnet
Minimale Höhe Werkstück	mm	0,6 mm (L und B $\geq$ 5xH)
Maximale Höhe Werkstück	mm	170 mm
Maximale Breite Werkstück	mm	1200 mm
Förderband-Geschwindigkeit	m/min	Frequenzgeregelt, Standard 0,3 – 5 m <sup>1</sup> /min
Bedienung		Klares Schalttafel an der Vorderseite (inkl. Fehlerleuchten Platte)
Optioneles Absauginstallation		WES6000 Steuerung über Entgratmaschine oder am Extraktor
Anschluss des Absaugsystems	mm	Ø 300 mm
Vorgeschriebene Extraktionskapazität	m <sup>3</sup> /h	4000 m <sup>3</sup> /h
Vorgeschriebene Extraktionsgeschwindigkeit	m/s	19 m/s
Aggregate		
Anzahl Arbeitsstationen		3 Aggregate: 1x Schleifband / 1x 2 Bürsten / 1x 2 Bürsten
Schleifband		Schleifband 1230 mm Breit (Schnellspanverschluss)
Bürsten		4 Stück Entgratteller, Durchmesser 255 mm (Universales Spannsystem) 4 quer montierten und gegenläufig rotierenden Bürsten
Transportmittel		
Förderband-Ausführung	°C	VAC oder MAG, speziellen Reibungsausführung EPDM Gummi, Hitzebeständig bis 140 °C
Förderband-System	kW	Mit Vakuum-Unterstützung (2,2,kW) oder Magnet-System Wählen Sie Vakuum für Non-Ferro; Magnet für Ferro Metall
Maximale Förderbandbelastung	kg	300 kg
Reinigung Transportband		Reinigungsbürste mit Sammelbehälter
Höheneinstellung Werkstück		Vorschubtisch elektrisch verstellbar mit digitaler Werkstückdickenanzeige
Komponenten		
Schleifeinheit	mm kW	Frequenzgeregelter Schleifkopf mit Schleifwalze Schleifband Abmessungen: 1230 x 1900 mm Motorleistung 7,5 kW
Bürste Ausführung	mm	Entgratteller (Tellerbürste) Ø 255 mm Mit automatischem Werkstückhöhenausgleich ausgestattet. Verschiedene Bürstenvarianten verfügbar, Korn K40 - K320
Bürste Leistung	kW	2,2 kW pro Motor, mit Frequenzregelung
Druckrollen		Schwere Ausführung Druckrollen mit Öl- und Hitzebeständiger Beschichtung
Elektrische Werte		
Spannung	V	400 V (3L+N+PE)
Frequenz	Hz	50 Hz
Stromstärke	A	32 A
Leistung	kW	16 kW
Steckvorrichtung	CEE	CEE 400 V / 32 A (5-polig)