



# F200 XL

## Technische Spezifikationen

Allgemein	Einheit	F200 XL mit Vakuum- oder Magnetsystem
Markierung		CE-zertifiziert ausgeführt mit doppelter Not-Aus Kreis und Reset-System
Gewicht	kg	1090 kg
Abmessungen L x B x H	mm	1850 x 670 x 2135 mm
Arbeitshöhe	mm	980 mm
Minimale Abmessungen Werkstück	mm	20 x 20 mm Vakuum oder 10 x 10 mm Magnet
Minimale Höhe Werkstück	mm	0,6 mm (L und B $\geq$ 5xH)
Maximale Höhe Werkstück	mm	100 mm
Maximale Breite Werkstück	mm	200 mm
Förderband-Geschwindigkeit	m/min	Frequenzgeregelt, Standard 1,2 – 10 m <sup>1</sup> /min
Bedienung		Klares Schalttafel an der Vorderseite
Optioneles Absauginstallation		Bedienung WES3000 mit Schnittstelle oder direkt am Absauger
Maximale Förderbandbelastung	kg	100 kg
Bedienung		Klares Schalttafel an der Vorderseite
Optioneles Absauginstallation		Steuerung über Entgratmaschine oder am Extraktor
Anschluss des Absaugsystems	mm	Ø 200 mm
Vorgeschriebene Extraktionskapazität	m <sup>3</sup> /h	1500 m <sup>3</sup> /h
Vorgeschriebene Extraktionsgeschwindigkeit	m/s	19 m/s
<b>Aggregate</b>		
Anzahl Arbeitsstationen		3 Aggregate: 1x Schleifband / 1x Bürsten / 1x Bürsten
Schleifband		Schleifband 230 mm Breit (Schnellspanverschluss)
Bürsten		2 Stück Entgratteller, Durchmesser 255 mm (Universales Spannsystem) Links- und Rechtsdrehend
<b>Transportmittel</b>		
Förderband-Geschwindigkeit	m/min	Frequenzgeregelt, Standard 1,2 – 10 m <sup>1</sup> /min
Förderband-Ausführung	°C	VAC oder MAG, speziellen Reibungsausführung EPDM Gummi, Hitzebeständig bis 140 °C
Förderband-System	kW	Mit Vakuum-Unterstützung (2,2,kW) oder Magnet-System Wählen Sie Vakuum für Non-Ferro; Magnet für Ferro Metall
Reinigung Transportband		Reinigungsbürste mit Sammelbehälter
Höheneinstellung Werkstück		Vorschubtisch elektrisch verstellbar mit digitaler Werkstückdickenanzeige
<b>Komponenten</b>		
Schleifeinheit	mm kW	Frequenzgeregelter Schleifkopf mit Schleifwalze Schleifband Abmessungen: 230 x 1900 mm Motorleistung 7,5 kW
Bürste Ausführung	mm	Entgratteller (Topfbürste) Ø 255 mm Mit automatischem Werkstückhöhenausgleich ausgestattet. Verschiedene Bürstenvarianten verfügbar, Korn K40 - K320
Bürste Leistung	kW	2,2 kW pro Motor, mit Frequenzregelung
Druckrollen		Schwere Ausführung Druckrollen mit Öl- und Hitzebeständiger Beschichtung
<b>Elektrische Werte</b>		
Spannung	V	400 V
Frequenz	Hz	50 Hz
Stromstärke	A	16 A
Leistung	kW	8 kW
CEE-Stecker	A	16 A